

ПАСПОРТ

Затвор дисковый полнопроходной нержавеющей тип сварка-сварка, EPDM, AISI304

Маркировка:

V.101.FF

Наименование изделия:

Затвор дисковый полнопроходной нержавеющей тип сварка-сварка, EPDM, AISI304

Предельные рабочие значения:

Рабочая температура EPDM: от - 40 °C до +130 °C
Силикон: от - 55 °C до +180 °C

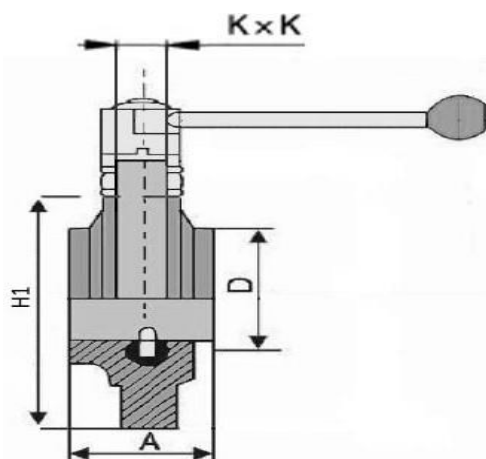


Характеристики:

1. Затвор поворотный, санитарная линия
2. Тип присоединения: тип сварка-сварка
3. Конструкция: Полнопроходной
4. Тип управления: Ручной или производится автоматически посредством привода
5. Максимальное давление: 1/2" - 4"(DN15-100) – 8 атм.
6. Рабочая температура: EPDM: от -40° до +130°; Силикон: от - 55° до +180°
7. Размеры: 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2", 3", 4" (DN15-100)
8. Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2015
9. Стандартное присоединения: DIN
10. Легко автоматизировать пневмоприводом
11. Прост в монтаже и чистке
12. Материал корпуса: AISI304
13. Опция: ISO5211

Применение:

Дисковый затвор используется в качестве запорно-регулирующей арматуры с ручным управлением на трубопроводах холодной в т.ч и горячей воды, отопления, а так же пищевой промышленности.



Устройство и работа изделия:

Устройство и основные узлы затвора показаны на рисунке. Открытие производится поворотом рукоятки. Установка рукоятки параллельно проходному отверстию соответствует полному открытию. Угол поворота 90°. Рабочая среда может подаваться с любой стороны. Дисковый затвор можно использовать как для перекрытия, так и для регулировки потока среды.

Модель	Размер	DN	Параметры				Крутящий момент
			H1	A	D	KxK	
PV02-V.101.12FF	1/2"	DN15	79	48	18*1.5	8x8	8
PV02-V.101.34FF	3/4"	DN20	79	48	22*1.5	8x8	8
PV02-V.101.10FF	1"	DN25	80	48	28*1.5	8x8	8
PV02-V.101.13FF	1-1/4"	DN32	83	48	34*1.5	8x8	10
PV02-V.101.15FF	1-1/2"	DN40	90	48	40*1.5	8x8	10
PV02-V.101.20FF	2"	DN50	110	52	52*1.5	8x8	14
PV02-V.101.25FF	2-1/2"	DN65	127	60	70*2	10x10	18
PV02-V.101.30FF	3"	DN80	142	60	85*2	10x10	20
PV02-V.101.40FF	4"	DN100	165.5	70	104*2	10x10	35

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Подготовка к монтажу.

Удалите оставшийся упаковочный материал дискового затвора. Перед установкой убедитесь, что труба очищена от грязи и сварочных частиц, потому что дисковому затвору может быть нанесен непоправимый ущерб при вводе в эксплуатацию. Обеспечьте достаточное пространство для дальнейшего обслуживания. Контроль правильной работы затвора: поверните ручку по часовой стрелке и убедитесь, что шар закрывает проход жидкости. Если есть утечка, то проверьте, что внутри дискового затвора не попали инородные частица, которые мешают нормальной работе дискового затвора.

2. Монтаж.

Не разбирайте дисковый затвор для его установки. Используйте подходящие болты и гайки для прикручивания затвора к трубопроводу. Установите подходящие уплотнения. Затяните болты крест-накрест, чтобы предотвратить деформацию. После убедитесь, что все болты затянуты с рекомендованным для них усилием. Проверьте, что все уплотнения установлены правильно. После установки проверить дисковый затвор на герметичность.

ВАЖНО. Конструкция этого дискового затвора позволяет устанавливать его в любом положении, независимо от направления потока жидкости. Рекомендуется устанавливать кран в горизонтальном положении ручкой вверх.

После установки рекомендуется сделать несколько открытий/закрытий затвора, чтобы проверить, нет ли препятствий для нормальной работы.

Рекомендуется использовать фильтр в трубопроводе, для того чтобы продлить срок службы дискового затвора.

Инструкция по эксплуатации

Дисковые затворы обеспечивают герметичное уплотнение, когда они применяются в пределах давления/температуры для которых они были разработаны.

Не оставляйте затвор в частично открытом положении, не зная давления и расхода в этом положении, так как срок службы уплотнений может быть значительно сокращен.

Любая жидкость, которая может затвердеть, кристаллизироваться или подвержена полимеризации, не должна оставаться в полости затвора, потому что это может отрицательно отразиться на производительности или сроке службы дискового затвора.

Уплотнения, прокладки, корпус затвора должны быть совместимы с жидкостью, протекающей через них, в противном случае эти части могут быть повреждены.

Для того чтобы закрыть затвор, поверните ручку на 90 градусов по часовой стрелке. Когда рукоятка соосна с трубопроводом, затвор открыт. Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.)

При необходимости автоматизации и снижения нагрузок, на дисковый затвор могут быть установлены пневмо и электропривода, что охватывает широкий спектр операций.

Техническое обслуживание и ремонт

Частота, место и способы обслуживания будут определяться потребителем, принимая во внимание применение этого продукта.

Тем не менее, регулярные проверки помогают у увеличить срок службы дискового затвора и уменьшить проблемы при установке.

Утечка в соединении корпуса: убедитесь, что соединительные гайки корпуса и крышки герметичны, если они не затянуты, то затяните их с рекомендуемым усилием (ВНИМАНИЕ: эта операция должна проводиться при комнатной температуре). Если утечка продолжается, то, возможно, повреждены прокладки корпуса или уплотнения и надо демонтировать дисковый затвор для ремонта.

Демонтаж.

Для ремонта необходимо снять затвор с трубопровода, убедившись, что трубопровод не под давлением. Подготовьте чистую рабочую зону и необходимые инструменты.

а. Установите затвор в положение закрыто для предотвращения повреждения седла во время демонтажа. Помните, что повернув ручку дискового затвора параллельно трубопроводу - затвор открыт, перпендикулярно – затвор закрыт;

б. Ослабьте и снимите гайки и болты, которые соединяют две части затвора. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить поверхность затвора;

в. Снимите крышку, уплотнение и прокладку, которые остались на затворе;

г. Выполняйте эту операцию осторожно, чтобы не повредить части затвор;

д. Затем удалите оставшиеся уплотнения, которые находились внутри затвора, старайтесь не повредить/поцарапать части, которые герметично закрываются;

е. После того, как затвор был разобран, проверить состояние каждой его части, которые будут использоваться повторно. Эти части должны быть полностью очищены и храниться в сухом и чистом месте. Все части затвора должны быть проверены на наличие коррозии, эрозии. Если есть какие-либо сомнения в исправности деталей, они должны быть заменены.

Очистка детали дискового затвора должна быть выполнена с помощью подходящего чистящего средства. Необходимо проявить осторожность при выполнении этой операции.

Транспортировка и хранение

Хранение и транспортировка данного вида продукции должна осуществляться в оригинальной упаковке.

Убедитесь, что во время транспортировки, разгрузки продукция не была повреждена.

Во время хранения рекомендуется хранение затворов в защитной упаковке, чтобы предотвратить его загрязнение. Дисковые затворы следует хранить в сухом и чистом месте.

Безопасность.

Требования мер безопасности по ГОСТ 12 2 063-81. Персонал, допущенный к работам, должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениям настоящей инструкции. Жидкости, протекающие через дисковый затвор, могут быть коррозионными, токсичными или легковоспламеняющимися. При работе с дисковыми затворами необходимо принять меры безопасности и целесообразно использовать средства личной защиты.

Перед снятием затвора для очистки или замены следует убедиться, что трубопровод перекрыт и НЕ под давлением, поскольку неправильное обращение может привести к серьезным травмам людей, а также повреждению трубопровода.

+7 (495) 617-12-23, info@max-air.ru 109518, г. Москва, ул. Грайвороновская 23, 5-эт. оф. 524

Гарантии изготовителя		
Изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.		
Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний		
Проверка соответствия конструкторской документации	Годен	
Тест на прочность корпуса	Годен	
Тест на герметичность	Годен	
Проверка работоспособности	Годен	
Комплектация		
№	Наименование	Обозначение
1	Артикул	
2	Диаметр, DN	
3	Количество, шт.	
Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.		

Отметки о продаже:

Поставщик: ООО «Макс-Эйр Пневматика»

+7 (495) 617-12-23, info@max-air.ru 109518, г. Москва, ул. Грайвороновская 23, 5-эт. оф. 524

<https://www.maxairtech.ru/>